

## smt realisiert 2 Platinenlader-Retrofits bei einem Automobilhersteller in Osnabrück

14.05.2020 smt

smt wurde mit dem Retrofit des Platinenladers an der Pressenstraße 1 beauftragt. Der komplette Retrofit sollte in der Betriebsruhe über Weihnachten durchgeführt werden. Durch die gezeigten Leistungen und vor allem das Einhalten des knappen Terminplans wurde smt daraufhin auch der zweite Platinenlader-Retrofit übertragen. Dieser Auftrag ist ebenfalls über den Jahreswechsel durchgeführt worden und erreichte in kürzester Zeit über 96% Verfügbarkeit.

Beide kompletten Platinenlader wurden vorab im Werk von smt in Siegen aufgebaut und in Betrieb genommen.



- Linie 1 mit Platinenabmessungen von 3.300 x 1.800 mm
- Inkl. smt Waschmaschine WEB, smt Querbürstmaschine CBC und smt Beöler SLS
- Optische Zentrierstation



- Linie 2 mit Platinenabmessungen von 2.400 x 1.500 mm
- Inkl. smt Waschmaschine WEB und smt Beöler SLS
- Optische Zentrierstation



- Palettenwagen mit Spreizmagneten an Pantograph-Armen
- Fahrbereich mit Scannern gesichert
- Inkl. Schienensystem im Boden, Wagen mit motorischem Antrieb
- Letzte-Blech-Kontrolle über Sensor, manuell gesteckt



- Entstapelbereich und Zuführung mit Einlaufförderband
- Rundriemenförderer mit zusätzlicher Doppelblechmessung und Blechoberkantenerkennung



- Einlaufbereich an Linie 2
- Kamerastation über dem Zentrierband mit Matrix-Kamera
- Zentrierband ist für den Werkzeugwechsel nach oben gefahren
- Roboter in Warteposition

Die Kernstücke der Anlagen sind:

- Platinenlader für Abmessungen von max. 3.300 x 1.800 mm bzw. 2.400 x 1.500 mm in Stahl und Aluminium
- Umbau und Überholung der vorhandenen Waschmaschine mit zusätzlich integriertem Fahrwerk
- Integration einer **smt** Querbürstmaschine CBC mit integrierter zusätzlicher Bürstreinigung für Drylube-Bleche an Linie 1 (spätere Integration an Linie 2 vorgerüstet)
- Integration einer **smt** Sprühbeölung SLS
- Neue Fördertechnik:
  - Einlaufförderer mit Doppelblechkontrollen
  - Zentrierförderer mit optischer Ausrichtung durch ein Matrix-Kamerasystem, inkl. Beleuchtung
- Das gesamte Zentrierband ist zum Werkzeugwechsel an der Presse seitlich, bzw. in der Höhe verfahrbar, um den Fahrbereich der Werkzeugsche freizumachen
- 2 komplette Platinenwagen mit manuellen Spreizmagneten und Luftdüsen-Vorbereitung
- Alle Maschinenteile auf bodenbündigem Schienensystem fahrbar ausgelegt
- Integration der vorhandenen Roboter in das Gesamtkonzept samt neuer Programmierung
- Neue Steuerung (Siemens) und Schnittstelle zur Pressensteuerung
- Komplette Schutzeinhausung mit Rolltoren und Zaunelementen
- Integration in den Schutzkreis der Pressenlinie
- Vorinbetriebnahme im Werk **smt** Siegen und Aufbau mit Inbetriebnahme beim Kunden durch unser Personal

Beide Linien sind somit weitestgehend automatisiert worden. Wo vorher von Hand Platinen durch die Waschmaschine zur Zentrierung gebracht wurden, ist heute mit zwei autarken Palettenwagen, inkl. Spreizmagneten, einer Roboterentstapelung und neuen Förderbändern bis hin zur optischen Zentrierstation eine moderne und betriebssichere Anlage entstanden, die aber speziell für den Kunden sehr flexibel gehalten wurde. So können neben Stahl- und Aluminium-Platinen als Einzel- oder Doppelteil, auch Varianten mit der **smt** Waschmaschine WEB oder einer Querbürstmaschine CBC (Trockenreinigung) in Verbindung mit der **smt** Sprühbeölung SLS verarbeitet werden. Und das auch für kleine Losgrößen.

Gerne senden wir Ihnen hierzu weiteres Informationsmaterial zu und beantworten Ihre Fragen.

Zur Kontaktaufnahme steht Ihnen unser Vertrieb telefonisch unter +49 (0)271 7751 212 oder per Email [m.stahlberg@schleifstein.de](mailto:m.stahlberg@schleifstein.de) zur Verfügung.