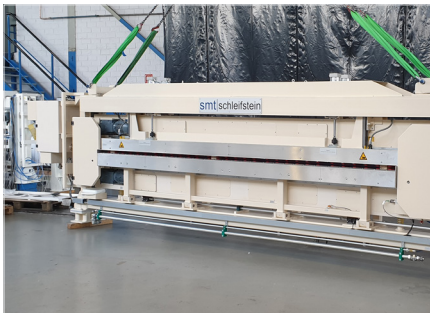




QUERBÜRSTMASCHINEN



smt | Das Unternehmen

Seit über einem Jahrzehnt entwickelt und baut die SCHLEIFSTEIN Maschinenteknik GmbH (**smt**) Trockenreinigungsanlagen für Bleche und Coilbänder im Automobil-Presswerk.

Die Querbürstmaschine CBC von **smt** wurde gezielt auf die Anforderungen und Bedürfnisse der Hersteller und Zulieferer der Automobilindustrie ausgelegt und lässt sich modular von der

einzelnen Bürsttraverse bis zur komplett ausgerüsteten Maschine konfigurieren.

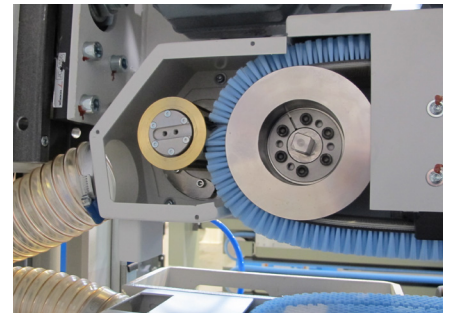
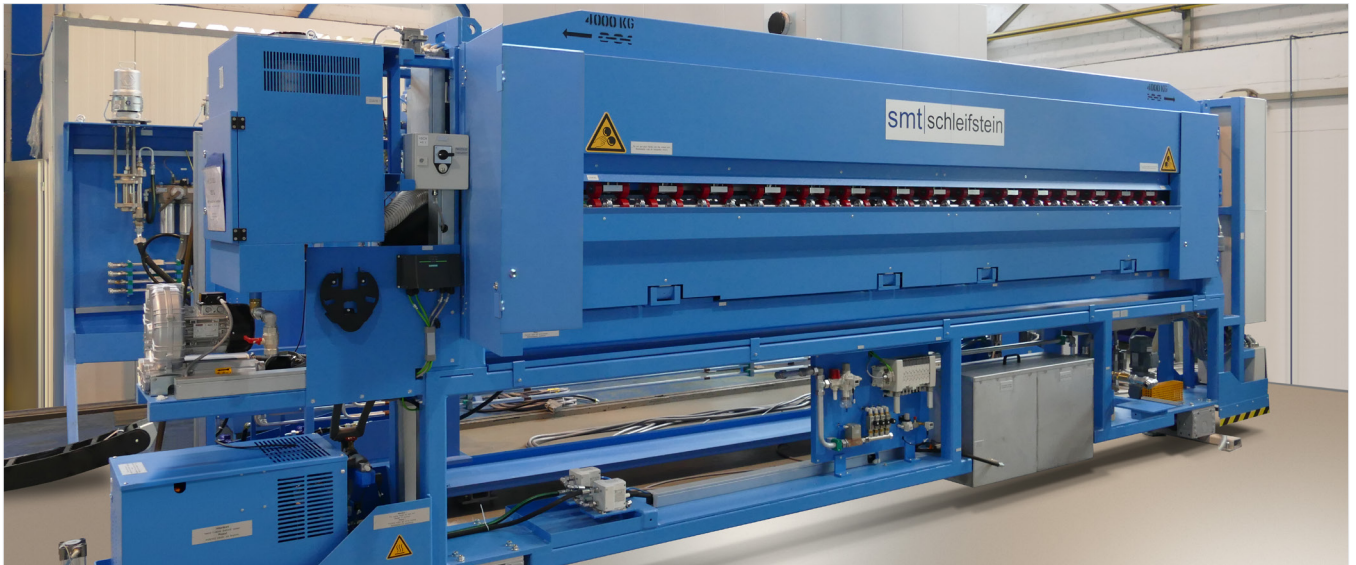
Die **smt**-Querbürstmaschine ist ideal für die Kombination mit einer **smt**-Beölungsanlage geeignet. **smt** liefert dazu auch die passende Transport- und Fördertechnik mit der notwendigen Infrastruktur und Anbindung an vorhandene Maschinen.

smt | Bürsten im Presswerk

Die Querbürstmaschine von **smt** kommt dort zum Einsatz, wo Platinen und Bänder mit leichten bis mittleren Oberflächenverschmutzungen vor der Umformung bzw. der Weiterverarbeitung gereinigt werden müssen. Hier hat sich das Trockenreinigungsverfahren auch bei Außenhautteilen bereits sehr bewährt. Zudem können bei bestimmten Anwendungen keine Waschmaschinen eingesetzt werden.

Die Querbürstmaschine von **smt** ist, wie man es erwarten kann, eine stabile, presswerktaugliche Konstruktion für den Dauer-

einsatz und ist in verschiedenen Baugrößen für Platinen- bzw. Coilbreiten von 500 mm bis 5.000 mm erhältlich. Der Kunde kann hier verschiedene Ausbaustufen und Optionen wählen. Sie zeichnet sich durch eine kompakte und wartungsfreundliche Bauweise sowie durch einen hohen Automationsgrad aus. Über eine spezielle Sensorik und Aktorik wird u. a. die Reinigungsfunktion kontinuierlich überwacht und eingestellt.



smt | Querbürstmaschinen CBC

Die Querbürstmaschine von **smt** reinigt beidseitig sowohl beölte und unbeölte Stahl- und Aluminiumplatten, sowie Aluminiumplatten die mit Trockenschmierstoff beschichtet sind. Lose und in der Oberfläche der Platten anhaftende Partikel werden zuverlässig entfernt. Außerdem ist die Umschaltung der Produktion von Stahl auf Aluminium problemlos möglich. Hierzu wird die von **smt** entwickelte Heißdampfreinigung als Zusatzoption eingesetzt, die die Bürsten von Öl, Schmierstoff und Partikeln zusätzlich effizient und schonend reinigt, ohne die Platten zu benetzen.

Für die Heißdampfreinigung werden keine besonderen Flüssigkeiten, ausser Wasser, benötigt. Der Dampfkessel und die Wassertanks sind dazu im Maschinenrahmen integriert. Die Wasserzufuhr kann auch direkt an das Werksnetz zur automatischen Befüllung angeschlossen werden. Überschüssiger Trockenschmierstoff wird im Bereich des Rotationsabstreifers erwärmt und gezielt in Auffangbehälter abgeführt.

Die Querbürstmaschinen CBC von smt zeichnen sich durch folgende Vorteile und Merkmale aus:

- Zuverlässige und effiziente Reinigung von Platten und Bändern
- Modular aufgebaute Einzelkomponenten und Ausbau-Optionen erhältlich
- Solide presswerktaugliche Schweißkonstruktion
- Problemloser Produktionswechsel Stahl/Aluminium
- Reinigung und Abführung von Trockenschmierstoff
- Bürsten-Kollisionsschutz
- Automatische und exakte Bürsteneinstellung
- Hohe Durchlaufgeschwindigkeiten
- Stabiles und leistungsstarkes Platten-Fördersystem
- Kein Schlupf oder seitlicher Versatz der Platten
- Reinigung von Tailor Welded Blanks
- Reinigung von Doppelplatten mit unterschiedlicher Blechstärke
- Prozesskontrolle
- Komfortable und moderne Bedienung
- Robuste und kompakte Bauweise
- Gute Zugänglichkeit zu allen Baugruppen und Komponenten
- Hohe Standzeit der Bürsten
- Sehr kurze Bürstwechsellzeiten
- Einfache Integration in Neuanlagen und bestehende Pressenstraßen

SCHLEIFSTEIN Maschinentechnik GmbH

Firmensitz

SCHLEIFSTEIN Maschinentechnik GmbH

Siegstraße 92

D-57076 Siegen

Telefon +49(0)271/77 51-0

Telefax +49(0)271/77 51-150

info@schleifstein.de

www.schleifstein.de

smt North America

smt Machines & Automation, Inc.

300 W Huron Street

Pontiac, MI 48341, USA

service@smt-automation.com

www.smt-machines.com

smt Asia

Guangzhou smt-DC Machines & Automation Co., Ltd.

Room 3403A, 34 / F.

North Tower, The Guangzhou World Trade Center,

No. 371 - 375, Huanshi Dong

Lu, Guangzhou, China