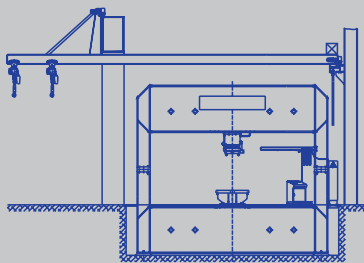
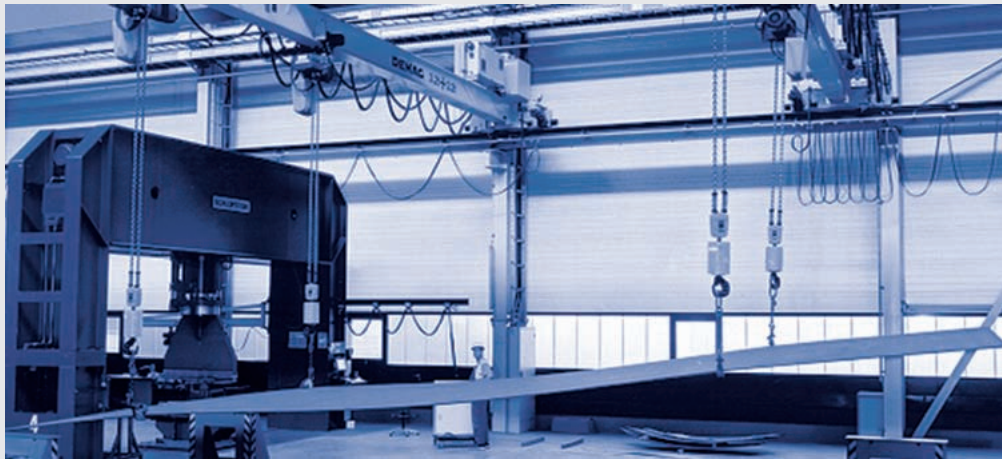
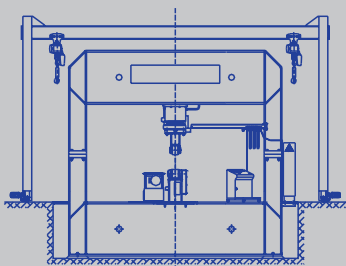


Schiffsbaupressen

smt - Schiffsbaupressen zur dreidimensionalen, präzisen Kaltverformung von Außenhautplatten für Schiffe.



Schiffsbaupresse mit Drehtisch und Halbportal-Krane



Schiffsbaupresse mit Rollenpresseinheit und Vollportal-Krane

Vor und hinter der hydraulischen Schiffsbaupresse ist je eine Kranbrücke mit 2 Katzen angeordnet. Das an allen 4 Ecken aufgehängte Werkstück wird von einem zentralen Steuerpult aus unter dem Pressenstößel manipuliert. Die Krane werden in verschiedenen Bauformen geliefert, z.B. Halb- oder Vollportalkrane.

Der Pressentisch ist motorisch 360° drehbar. Das Oberwerkzeug ist manuell drehbar. Alle relevanten Fertigungsparameter wie Hublängen, Hubgeschwindigkeiten, Hubtaktzeiten und Pressdrücke werden über ein Operator Panel eingestellt und visualisiert.

Der Pressen-Drehtisch kann komplett gegen eine Rollenpresseinheit ausgetauscht werden, wobei die obere Rolle am Stößel befestigt wird. Mit diesem Verfahren werden lange Werkstücke dreidimensional in Form gebracht. Die Rollenpresseinheit und die Krane arbeiten synchron.

Die Fertigung von Schiffsaußenhautteilen mit unseren kranautomatisierten Schiffsbaupressen ist ein innovatives Verfahren für Schiffswerften und deren Zulieferer:

- Flexible und rationelle Fertigung von einfachen, langen Werkstücken mit vergleichsweise geringen Umformungen bis hin zu komplizierten Geometrien auf einer Anlage.
- Synchronisierte Fertigung durch integrierte Steuerung und Bedienung für die Pressenbewegung und die Kranmanipulation.
- Robuste Schleifstein-Qualität auf dem neuesten Stand der Technik.
- Unterstützung durch unseren Service weltweit, auch über Fernwartung.
- Hohe Verfügbarkeit der Anlage vom Spezialisten für Rahmenhydraulikpressen.

smt - Schiffsbaupressen sind Multi-Talente:

Pressen | Drücken | Rollen | Strecken | Richten | Biegen | Heben | Kumpeln

Technische Daten

Schiffsbaupressen mit Kranmanipulation

In verschiedenen Ausführungen und Größen:

Presskraft 2.000 kN - 10.000 kN
Lichte Weite des Pressenrahmens 4.000 mm - 10.000 mm

Standard-Ausrüstungen
Elektrische Steuerung Siemens S7
Hydraulische Steuerung Bosch-Rexroth

Zubehör

- Spezielle Manipulier-Krane mit integrierter Steuerung
- Presswerkzeuge
- Rollenpresseinheit
- Schwenkkran zum Werkzeugwechsel



Anordnung von mehreren Schiffsbaupressen



Einzelpresse mit Kran



Schiffsbaupresse mit Schwertwerkzeug



Schiffsbaupresse mit eingebauter Rollenpresseinheit