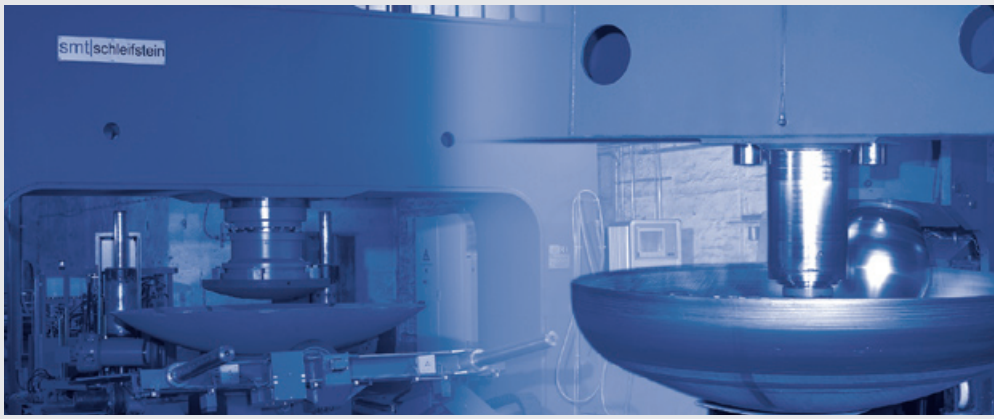
smt | schleifstein

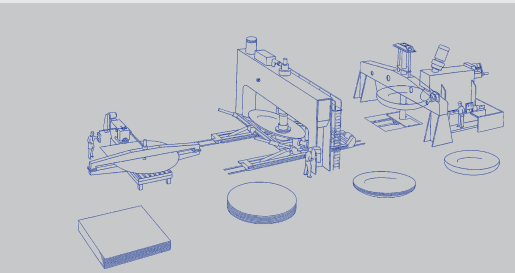
Bödenherstellungsanlagen

smt - Bödenherstellungsanlagen zur präzisen Herstellung von Tank- und Behälterböden.



Überall dort, wo zylindrische Behälter und Tanks aus Metall einen Abschluss finden müssen, werden Behälterböden benötigt. Die Einsatzbereiche sind vielfältig, sei es in der Verfahrenstechnik, der Nahrungsmitteltechnik oder allgemein in der Transport- und Lagertechnik. Gelagert werden feste, flüssige oder gasförmige Stoffe.

Die Anforderungen an die Behälter bzw. die Behälterböden sind unterschiedlichster Art. Sie müssen leicht sein und/oder korrosionsbeständig und/oder druckbeständig.



Bödenherstellungsanlage

Behälterböden mit unterschiedlichsten Durchmessern und Wanddicken, in verschiedenen Formen, aus verschiedenen Materialien lassen sich am rationellsten in drei allgemein anerkannten Schritten herstellen, siehe Bild links:

- 1. Schritt:
  Herstellung einer Ronde aus einer Blechtafel mittels einer **Kreisschere** oder einem Brennsystem.

- 2. Schritt:
  Schrittweises, partielles verformen (Kümpeln) der Ronde zur gekümpelten Scheibe auf einer hydraulischen **Kümpeleinheit**, bestehend aus einer Presse mit Manipulator.

- 3. Schritt:
  Umlegen (Bördeln) des Randbereiches der gekümpelten Scheibe als fließender Übergang zum zylindrischen Behälter auf einer **Bördelmaschine**.

Wir sind die Pioniere für diese Fertigungsverfahren und beschäftigen uns seit Jahrzehnten mit der Verbesserung der Fertigungsanlagen und -prozesse in jeder Beziehung:

- Steigerung der Wiederholgenauigkeit
- Senkung der Fertigungszeiten
- Senkung der Personalkosten
- Senkung der Fertigungs-Materialkosten
- Steigerung der Fertigungsqualität
- Automation der Fertigung
- Umsetzung von Bediener-Know-How in Steuerungs-Know-How der Maschine

Als herausragende Merkmale unserer Maschinen seien hier nur 2 exemplarisch genannt:

- **PLAYBACK-Steuerung** für die Kümpeleinheit. Automatisches Einrichten auf einen neuen Rondendurchmesser in weniger als 3 Minuten.

- **Elektronische Spaltsteuerung** für die Bördelmaschine. Automatisches und materialschonendes Abfahren der Formrollenkontur mit einem definierten Abstand zur Drückrolle.

Neben dem Einsatz von modernsten Steuerungen können Sie sich auf die gewohnte Schleifstein-Qualität verlassen. Die bekannte Langlebigkeit und hohe Verfügbarkeit der Schleifstein-Maschinen gewährleisten wir auch durch unseren weltweiten Service.

Nennen Sie uns Ihren Einsatzfall und wir werden gemeinsam eine für Sie passende Lösung finden.

Technische Daten

600 t PLAYBACK-Kümpeleinheit

Kümpeleinheiten

- **Rationelles Kümpeln von Ronden und Segmenten, bestehend aus Kümpelpresse mit Manipulator**
- **Nach Bedarf in verschiedenen Größen und Ausführungen**

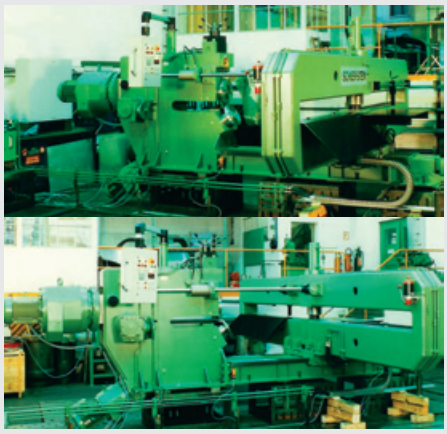
Presskraft	2.000 kN - 16.000 kN
Durchmesserbereich	500 mm - 10.000 mm
Blechdickenbereich	2 - 130 mm kalt
Material	Kesselblech, Feinkornbaustahl, Edelstahl, Aluminium, sonstige NE-Metalle
Steuerung	Siemens S7 / **Schleifstein-Kümpelautomatik**
Hydraulik	Bosch-Rexroth
Besonderheiten	Optionale Arbeitsgeschwindigkeiten und kurze Fertigungszeiten mit sehr hoher Wiederholgenauigkeit bei geringem Personaleinsatz.
Optionen	PLAYBACK-Steuerung mit automatischem Einrichten
Zubehör	Kümpelwerkzeuge

Bördelmaschine

Bördelmaschinen

- **Materialschonendes und wirtschaftliches Bördeln ohne Zentrierloch**
- **Nach Bedarf in verschiedenen Größen und Ausführungen**

Durchmesserbereich	500 mm - 10.000 mm
Blechdickenbereich	2 - 50 mm kalt
Material	Kesselblech, Feinkornbaustahl, Edelstahl, Aluminium, sonstige NE-Metalle
Steuerung	Siemens S7 / **Schleifstein-Elektronische Spaltsteuerung**
Hydraulik	Bosch-Rexroth
Besonderheiten	• elektronische Spaltsteuerung • regelbarer Formrollenantrieb • hydraulischer Verschiebeantrieb • lochlose Spannvorrichtung • leistungsstarkes, exaktes und materialsparendes Umformen für sehr dickes und sehr dünnes Material
Optionen	• automatische Beschickung • PLAYBACK-Steuerung • Lasermesseinrichtung • Zusatzdrückrollen • Drückrollenhilfsantrieb
Zubehör	Kümpelwerkzeuge



Kreisschere

Kreisscheren

- **Zum schnellen Schneiden von Ronden aus Viereck- bzw. Achtecktafeln**
- **Nach Bedarf in verschiedenen Größen und Ausführungen**

Bauform	geschlossener Spannbügel oder C-Spannbügel
Durchmesserbereich	500 - 5.000 mm
Blechdickenbereich	8 - 20 mm kalt
Material	Kesselblech, Edelstahl, Aluminium, sonstige NE-Metalle
Steuerung	Siemens S7
Besonderheiten	Hydraulische Obermesseranstellung
Optionen	Automatische Beschickung
Zubehör	Ersatzmesser

Schleifstein Maschinentechnik GmbH
Siegstraße 92 | 57076 Siegen
Telefon +49 (0)271-7751-0 | Telefax +49 (0)271-7751-150
eMail: info@schleifstein.de | www.schleifstein.de